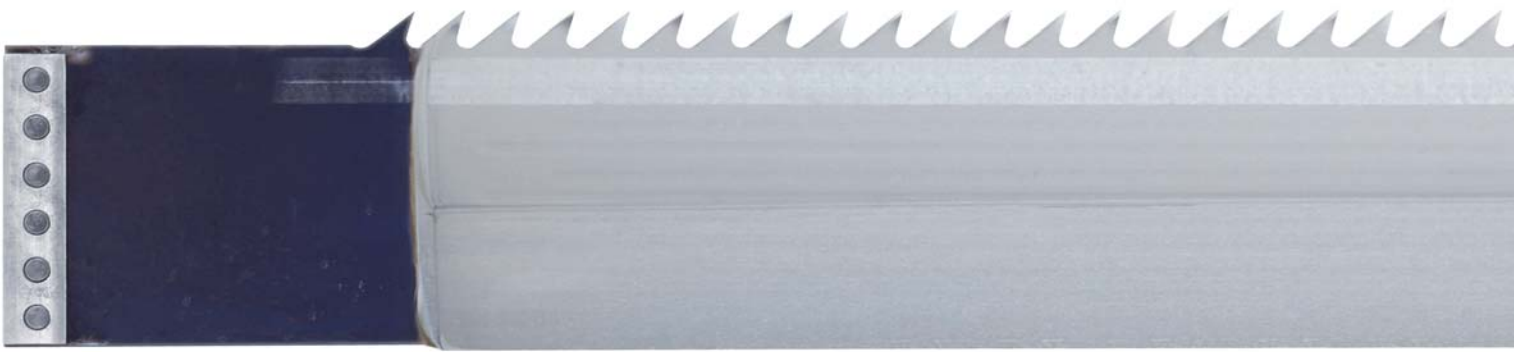


**F.A.Schmahl jr.** Unsere Systeme lösen Ihre Probleme mit Erfolg...

**Gattersägen**

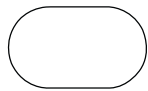
# Gattersägen



## Sonderausführungen

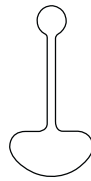
### Kastenlöcher:

erhöht die Steifigkeit im Zahnbereich und unterstützt den Sägemehltransport



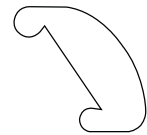
### Gitterlochung:

erhöht die Steifigkeit im Zahnbereich



### innenliegende Räumschneiden:

erhöht die Steifigkeit im Zahnbereich und führt zu einem optimalen Späneabtransport



## Gattersägenmaterial:

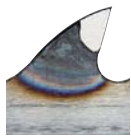
Durch ein umfangreiches Materiallager sind wir in der Lage sämtliche Gattersägentypen im Bereich stauchfähig (Chrom-Nickel-Stähle) und schränk-, stellitefähig sowie gebrauchsfertig stelliteiert (Chrom-

Vanadium-Stähle) in kurzer Zeit produzieren zu können. Es werden nur hochwertigste Stähle zur Produktion Ihrer Sägeblätter verwendet.





Zahnformen:



Stellit Zahn



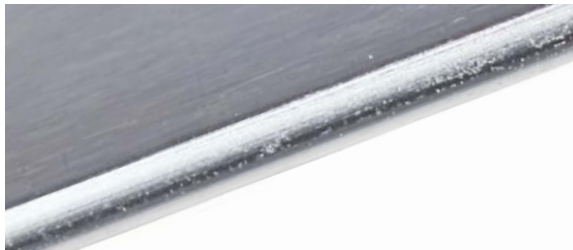
Bogen Zahn



Wolf Zahn



Spitz Zahn



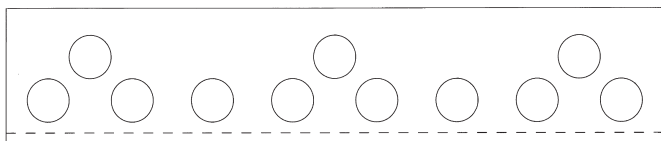
Erhöhte Arbeitssicherheit  
durch arrondierte Kante

## Gattersägen- ausführungen:

- Chrom-Vanadium-Gattersägen
- Chrom-Vanadium-Gattersägen hartverchromt (12–14  $\mu\text{m}$ )
- Chrom-Vanadium-Gattersägen Chrom-Rapid (25–30  $\mu\text{m}$ )
- Chrom-Vanadium-Gattersägen für Stellite  
(wahlweise mit oder ohne gekappte Spitzen)
- Stellite-Gattersägen (gebrauchsfähig stelliteiert)
- stauchfähige Gattersägen



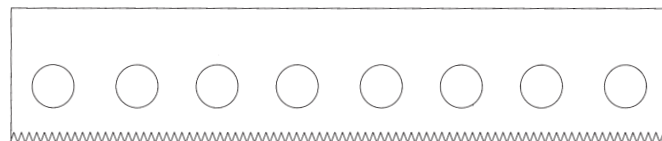
## Beleistung und Lochung



**Schwalbenschwanz-  
leiste:**

Breite: 25 - 30 - 35 - 38  
[mm]

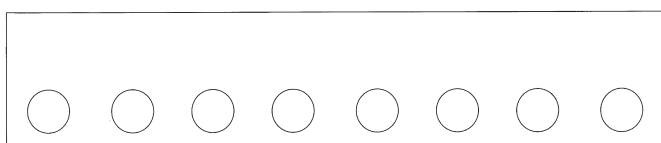
Länge: variabel nach  
Bedarf



**Zahnleiste:**

Breite: 25 - 30 - 35 [mm]

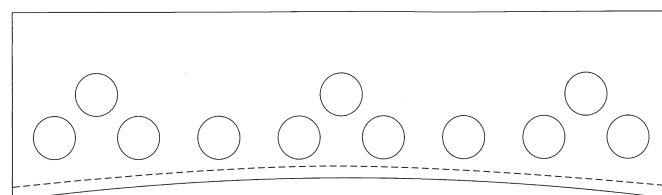
Länge: variabel nach  
Bedarf



**flache Leiste:**

Breite: 25 - 30 - 35 [mm]

Länge: variabel nach  
Bedarf



**Bogenleiste:**

Breite: 35 [mm]

Länge: variabel nach  
Bedarf

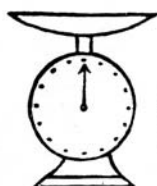
**runde Leiste:**

Breite: 12 bis 20 mm

Länge: variabel nach  
Bedarf

Sämtliche in Europa gebräuch-  
lichen Typen von Gattersägen-  
beleistungen führen wir lager-  
mäßig. Auch im Bereich der  
Gattersägenlochung haben wir

durch eine Vielzahl verschiede-  
ner Werkzeuge die Möglichkeit,  
sämtliche Lochungen anfertigen  
zu können.



**F.A.Schmahl jr.** GmbH & Co. KG  
Sägen- und Werkzeugfabrik, Lasertechnik  
Gegründet 1859

Oberheidt 21 • D-42349 Wuppertal

Telefon: 0049 (0)202 / 47 10 17

Fax: 0049 (0)202 / 47 37 90

Email: [info@schmahl-wuppertal.de](mailto:info@schmahl-wuppertal.de)

Internet: [www.schmahl-wuppertal.de](http://www.schmahl-wuppertal.de)